

MANUAL DE INSTRUÇÕES E CERTIFICADO DE GARANTIA



ISL-165 INVERSOR DE SOLDA MMA IGBT 120A

ISL-165

ISL-195 INVERSOR DE SOLDA MMA IGBT 160A

ISL-195



Leia atentamente todas as informações contidas neste Manual a fim de ter um melhor aproveitamento do Equipamento e evitar acidentes.

LYNUS®

UMA VARIEDADE DE PRODUTOS PARA VOCÊ

LYNUS[®]

Parabéns pela sua compra e obrigado pela confiança que deposita nos produtos LYNUS.

Ao utilizar aparelhos elétricos, é necessário respeitar algumas medidas de segurança. Por isso ler atentamente este Manual. Conserve-o para poder consultar a qualquer momento e entregue-o se emprestar ou vender o Equipamento a outra pessoa.

A LYNUS se isenta de todas as responsabilidades pelos acidentes e danos devidos ao não cumprimento das instruções contidas neste Manual.

A não observação das instruções pode provocar riscos de choque elétrico e/ou de ferimentos graves.

AVISO - Ler todos os avisos de segurança e todas as instruções. Desrespeitar os avisos e instruções pode provocar choque elétrico, incêndio e/ou ferimento grave.

Este Equipamento não deve ser utilizado por pessoas com deficiência motora, sensorial ou mental. Este Equipamento não deve ser usado por crianças. O Equipamento deve ser utilizado apenas por pessoas capacitadas para trabalhar com inversores de solda ou com acompanhamento de algum supervisor responsável.

1 - INTRODUÇÃO

1.1 - Inversor de solda LYNUS ISL-165/195

A LYNUS vem inovando o mercado com sua nova linha de inversores LYNUS STANDARD com menor custo, mas com grande eficiência.

O inversor de solda ISL-165 STANDARD possui 120 amperes de corrente real, e o inversor de solda ISL-195 STANDARD possui 160 amperes de corrente real. Tensão de entrada de 220VAC com variação $\pm 10\%$, leve, pequeno, de fácil manuseio e transporte, mas muito robusto para processo de soldagem.

Inversores de solda LYNUS STANDARD são compactos, leves, baixo consumo de energia, ideais para serviços eventuais, pequenos reparos e usos intermitentes.

O inversor de solda ISL-165 STANDARD possui corrente ajustável de 30-120 amperes, podendo soldar eletrodos 6013/46 até 3,25mm. Para melhor performance eletrodos 2,5 mm, com excelente ciclo de trabalho de 30% em 120 amperes.

O inversor de solda ISL-195 STANDARD possui corrente ajustável de 30-160 amperes, podendo soldar eletrodos 6013/46 até 4,00 mm. Para melhor performance eletrodos 3,25 mm, com excelente ciclo de trabalho de 20% em 160 amperes.

1.2 - Responsabilidade do usuário

Os inversores de solda LYNUS terão um excelente desempenho se forem seguidas as informações contidas neste Manual.

Os inversores de solda LYNUS devem ser checados periodicamente antes da utilização, verificando sempre acessórios defeituosos ou peças quebradas (cabos, garras, porta eletrodo, conectores entre outros). Caso necessária a substituição de algum componente do Equipamento, recomenda-se que tais serviços sejam feitos por uma Oficina da Rede de Assistência Técnica LYNUS. Os equipamentos LYNUS não podem ser alterados por terceiros sem autorização previa por escrito do Departamento Técnico da LYNUS. Quaisquer serviços ou substituição de peças por não originais, e não feitos por técnicos capacitados, terá perda total da garantia LYNUS.

1.3 - Embalagem

Os inversores de solda LYNUS STANDARD são fornecidos com:

- Fonte de solda;
- Porta Eletrodo (Garra Positiva);
- Garra Negativa;
- Alça Tiracolo;
- Manual de Instruções e Certificado de Garantia.

2 - SEGURANÇA E PRECAUÇÕES

Os usuários dos equipamentos de solda Lynus, têm a responsabilidade de garantir a segurança e o bem-estar dos operadores e das pessoas próximas ao ponto de operação, conforme normas e os informativos contido neste Manual.

Todos os envolvidos no processo de solda devem estar familiarizados e treinados, observando a segurança na operação.

A operação incorreta pode ocasionar acidentes ao operador e aos envolvidos no processo de soldagem, e também danos ao Equipamento.

2.1. Os operadores devem estar treinados e cientes sobre:

- Manuseio.
- Operação.
- Precauções de segurança pertinentes conforme normas.

2.2. O operador deve garantir que:

- Não tenha pessoas sem EPI'S próximo a operação.
- Pessoas não autorizadas e sem treinamentos não executem a operação.

2.3. O local de trabalho deve:

- Ser apropriado para o serviço.
- Com máxima exaustão para gases e fumos gerados.

2.4. Proteção ao operador:

- Utilizar sempre EPI'S com materiais anti-chamas.
- Nunca utilizar Equipamento sem EPI'S ou com roupas que propaguem fogo.

2.5. Precauções gerais:

- Analisar local da operação.
- Operação por pessoas capacitadas.
- Verificar cabos em geral se estão bem conectados.
- Sempre analisar a tensão de alimentação do Equipamento.
- Sempre utilizar EPI'S pertinentes ao processo.

2.6. Observações finais



- Não tocar nas peças elétricas.
- Certificar-se que o operador esteja aterrado.
- Não tocar no eletrodo ou peça soldada sem proteção.

- Mantenha a cabeça longe dos gases e fumos.
- Soldar em lugar arejado ou com exaustão adequada.
- Não inalar gases e fumos gerados pelo processo de soldagem.



- Radiação do arco é nocivo para a pele e olhos.
- Utilizar sempre máscaras de proteção.
- Utilizar sempre roupas apropriadas para solda.



AVISOS

A operação com equipamentos de solda ou corte através de arco elétrico podem ocasionar acidentes ao operador e pessoas próximas. Verifique e analise o ambiente de trabalho antes do início da operação.

DESCARGAS ELÉTRICAS – podem causar a morte.

- Aterre o equipamento conforme normas.
- Não toque em peças energizadas no interior do equipamento.
- Sempre trabalhe isolado com EPI'S apropriados.
- Verifique quanto à segurança de seu local de trabalho. GASES E FUMOS são prejudiciais a saúde e podem ocasionar a morte.
- Mantenha a respiração longe da peça a ser soldada.
- Mantenha o ambiente ventilado, exaustão no arco, ou ambos, para manter os fumos e os gases fora da sua zona de respiração e da área geral.
- Sempre utilize EPI'S
- Fazer uma exaustão dedicada.

OS RAIOS DE ARCOS podem ser prejudiciais aos olhos causando queimaduras.

- Sempre utilize EPI'S (máscaras e roupas apropriadas).
- Sempre utilize telas e cortinas mantendo a integridade das pessoas próximas a operação.

RISCO DE PROPAGAÇÃO DE CHAMAS.

- Faíscas causadas pelo processo de soldagem podem ocasionar incêndios. Certifique-se de que não haja materiais inflamáveis ou propícios à incêndios nas proximidades.

FUNCIONAMENTO ANORMAL – Ligue imediatamente para uma Assistência Técnica Lynus.

LEIA E COMPREENDA TODO MANUAL.

ANALISE, PLANEJE, RESPEITE E EXECUTE!

3 - DADOS TÉCNICOS

Ciclo de trabalho

É o percentual de um tempo total de 10 minutos, que o operador pode soldar com a corrente máxima do equipamento.

Ex.: Se foi soldado 6 minutos com a corrente máxima e o inversor desligou automaticamente, o ciclo de trabalho do mesmo é de 60%. Sendo que o equipamento deverá ter um tempo mínimo para resfriar de 4 minutos.

TABELA 3.1

Descrição	Especificação	Especificação
Modelo	ISL-165STANDARD	ISL-195STANDARD
Tensão da rede (V)	220Vac +/-10%	220Vac +/-10%
Frequência da rede	50/60	50/60
Seção do cabo de alimentação	(cobre) 3 x 2,5mm ²	(cobre) 3 x 2,5mm ²
Ciclo de trabalho	120@30%	160@20%
Tensão sem carga (V)	65	65
Fator de potência com corrente máxima	0,93	0,93
Eficiência com corrente máxima (%)	85	85
Dimensões do equipamento C x L x A (mm)	275x110x165	275x110x165
Peso do equipamento (kgf)	3,2	3,8
Grau de proteção da carcaça	IP21S	IP21S
Corrente máxima/média do ciclo (A)	24/14	32/15
Potência Aparente máxima (kVA)	5,3	7
Gerador Recomendado (kVA)	6,0	7,5
Disjuntor ou Fusível Retardado recomendado (A)	25	32
Temperatura de operação (°C)	10 a 40	10 a 40
Display digital	Sim	Sim
Antistick	Sim	Sim
Hot start	Sim	Sim
Arc force	Sim	Sim
Norma	IEC 60974-1	IEC 60974-1

4 - INSTALAÇÃO

4.1 - Informações gerais.

A instalação dos inversores LYNUS deve ser feita por técnicos capacitados e com treinamento na área.

4.2 - Local de operação

- Operar em locais sem óleos, vapores, entre outros.
- Operar em local sem excesso de vibrações ou descargas elétricas.
- Não operar em locais chuvosos e exposto ao sol.
- Operar em locais sem umidade e pó.
- Temperatura ideal ambiente entre 10° à 40°C.

4.3 - Local de trabalho

Inalação de fumos e gases liberados na hora da solda, é prejudicial a saúde. Então evite soldar em locais fechados sem circulação de ar. Se possível utilizar exaustor.

4.4 - Tensão de alimentação adequada.

A tensão de alimentação pode variar em no máximo $\pm 10\%$, ou seja, 220VAC pode variar entre 198 a 242 VAC. Se a tensão variar mais que o estipulado, poderá causar falhas nos componentes internos do Equipamento. Sendo assim a manutenção fica por conta do usuário.

O Equipamento deve ser instalado corretamente por profissionais respeitando as normas, também com aterramento adequado.



ADVERTÊNCIA!

Qualquer trabalho elétrico deve ser realizado por um Eletricista Capacitado.

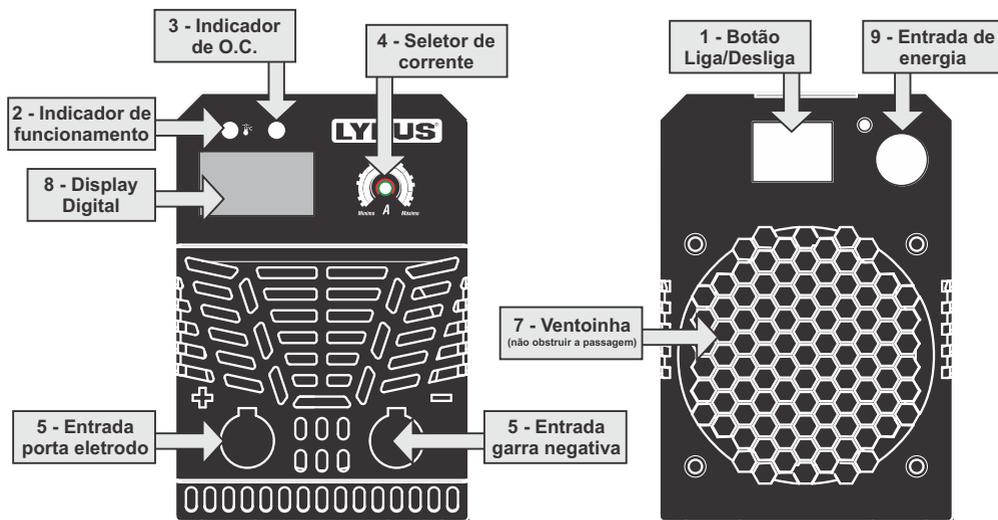
5 - OPERAÇÃO



ATENÇÃO!

Não desligue a alimentação durante a soldagem (com carga).

5.1 - Leitura, conexões e controles.



1	Botão liga/desliga	6	Entrada garra negativa
2	Indicador de funcionamento	7	Ventoinha (não obstruir a passagem de ar)
3	Indicador de O.C (superou o ciclo indicado)	8	Display digital
4	Seletor de corrente	9	Entrada alimentação de energia
5	Entrada porta eletrodo		

Liga / Desliga (1)

Atua quando o Equipamento recebe energia especificada para ele. A chave interrompe a passagem de energia quando está em OFF/DESLIGA e libera quando estiver em ON/LIGA.

Indicador de Energia (2)

No painel frontal do Equipamento, o LED verde (power) mostra quando o Equipamento está ligado. O Equipamento estará ligado quando estiver energizado com a tensão indicada no mesmo e com a chave liga/desliga na posição ON.

Indicador de Temperatura (3)

No painel frontal do equipamento o LED alaranjado ou vermelho (OC) acende, quando o Equipamento excedeu o ciclo de trabalho. Com isso é cortado a tensão de saída, mas não desliga a ventoinha para que possa resfriar.

Neste processo nunca desligue o Equipamento até o mesmo fazer o ciclo de resfriamento completo. Aguarde o LED apagar. Assim seu Equipamento ficará novamente pronto para o uso.

Ajuste da Corrente (4)

No painel frontal existe um potenciômetro para fazer a regulagem. Girando para esquerda diminui e para direita aumenta. Esta corrente é mostrada no painel digital que também fica na frontal do Equipamento.

Cabo positivo (5)

O cabo positivo é utilizado para conectar ao eletrodo. Posteriormente deverá encostar na peça que foi aterrada pelo cabo negativo.

Cabo Negativo (6)

O cabo negativo é utilizado para conectar o terra com a peça a ser soldada.

Ventilador (7)

O ventilador é ligado quando o Equipamento recebe energia e o botão estiver ligado. Nunca obstruir a passagem de ar.

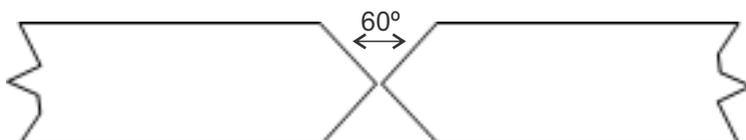
Alimentação (9)

O Equipamento Lynus já vem com um cabo de 1,5 metro, para ser ligado na rede elétrica com a tensão nominal do mesmo e variação que consta neste Manual.

5.2 - Peça a ser soldada.

Antes de iniciar a solda, verificar se a peça está livre de óleo, sujeira, impurezas, pintura entre outros, que possam contaminar a solda, pois a mesma fica porosa e frágil.

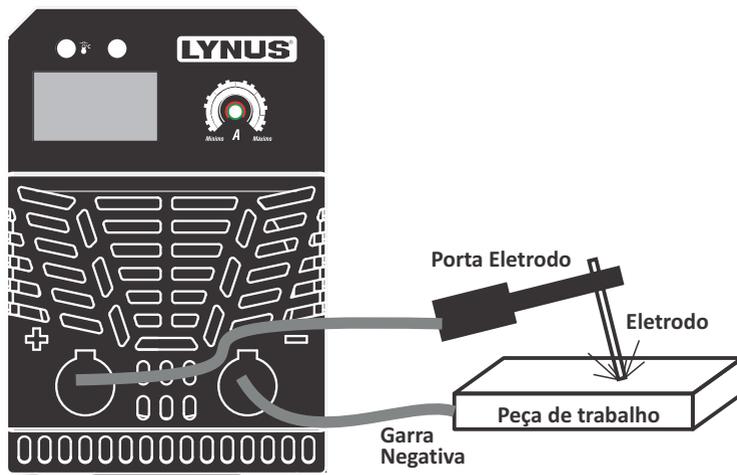
Se a peça for muito espessa, se faz necessário fazer um chanfro. O correto deve ser de 60 graus conforme figura abaixo:



5.3 - Início da solda com eletrodos revestidos SMAW

Conectar os cabos positivo e negativo conforme indicação e certificar-se que os mesmos estão bem fixos, evitando mau contato na hora da soldagem e a perda de garantia.

Inicie a solda ajustando a corrente conforme tabela abaixo. Fixe a garra terra na peça a ser soldada, coloque o eletrodo revestido no porta eletrodo e inicie a solda através do contato entre eletrodo e a peça aterrada corretamente.



CUIDADO!

Não bloqueie a passagem de ar da ventoinha. Não enclausure o equipamento.

5.6 - Tabela de eletrodos x correntes de solda

TIPO DO ELETRODO	ESPESSURA ELETRODO	FAIXA DE CORRENTE
46.00 ou 6013	2,00mm	50-70 amperes
Aço carbono	2,50mm	60-100 amperes
Aço carbono	3,25mm	80-150 amperes
Aço carbono	4,00mm	105-205 amperes
Aço carbono	5,00mm	155-300 amperes
Aço carbono	6,00mm	195-350 amperes
48.04 ou 7018	2,00mm	50-90 amperes
Aço carbono	2,50mm	65-105 amperes
Aço carbono	3,25mm	110-150 amperes
Aço carbono	4,00mm	140-195 amperes
Aço carbono	5,00mm	185-270 amperes
Aço carbono	6,00mm	225-355 amperes
68.84 (E312-17 ou 15)		
Aço inox	2,50mm	60-85 amperes
Aço inox	3,25mm	80-120 amperes
Aço inox	4,00mm	115-165 amperes
Aço inox	5,00mm	160-220 amperes
96.10 (E1100)		
Alumínio	2,50mm	50-90 amperes
Alumínio	3,25mm	70-110 amperes
Alumínio	4,00mm	90-130 amperes

Obs. Valores aproximados.

5.7 - Tabela de espessura de chapas x eletrodos

Espessura da chapa em mm	1,5	2,0	3,0	4 – 5	6 – 8	9 – 12	Maior 12
Diâmetro do eletrodo em mm	1,6	2,0	2,5-3,25	2,5-4,0	2,5-5,0	3,25-5,0	3,25-6,0

Obs. Valores aproximados

6 - MANUTENÇÃO

6.1 - Geral

A manutenção periódica se faz necessária para manter o bom funcionamento do Equipamento aumentado sua vida útil. Para substituição de peças, procure uma Rede Autorizada LYNUS.



CUIDADO!

Equipamento deve ser desligado da fonte de energia para qualquer tipo de manutenção sob risco de morte.



ATENÇÃO!

A perda da garantia ocorre quando o usuário não cumprir com o especificado neste Manual.

6.2 - Manutenção preventiva

É necessário fazer limpeza do Equipamento mensalmente, passando ar comprimido moderado e livre de água e óleo, fazendo assim a limpeza interna do equipamento, não deixando pó entre outras impurezas danificarem componentes.

Abrir o equipamento e verificar cabos e outros componentes que possam estar danificados.

6.2.1 Substitua o cabo de alimentação, fio terra, grampo terra, ou conjunto de porta eletrodos quando danificados ou desgastados.

6.3 - Manutenção corretiva

Quando a manutenção corretiva se fizer necessária, utilize sempre peças originais LYNUS e assegure-se de que os reparos necessários sejam feitos por pessoal capacitado e em AssisTências Técnicas Autorizadas Lynus.

Caso não seja desta forma, acarretará na perda da garantia.

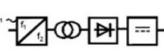
7 - PROBLEMAS X SOLUÇÕES

Antes de contatar uma Assistência, sempre verifique a tabela abaixo em busca da solução.

Problemas	Soluções
Não liga.	Verificar tomadas, extensões, disjuntores, entre outros.
Luz de proteção acesa (OC)	Verificar funcionamento da ventoinha, ciclo de trabalho excedido ou variação de energia superior a 10%.
Ventoinha lenta ou não gira.	Verificar se não está quebrada, chave liga/desliga danificada, fio rompido.
Não abre arco	Verificar se Equipamento está ligado, se não excedeu ciclo de trabalho, cabos estão bem conectados, peça está bem aterrada, eletrodos com excesso de umidade, variação de energia superior a 10%.

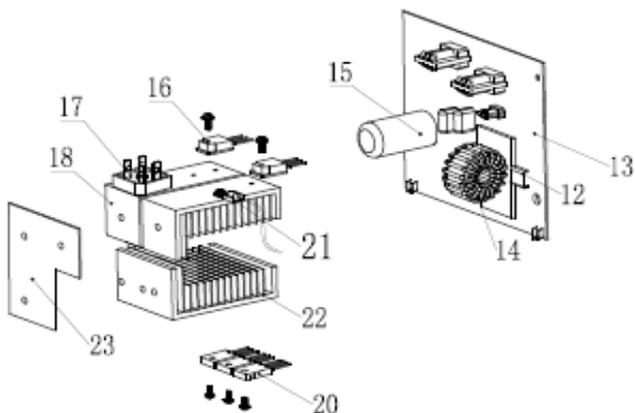
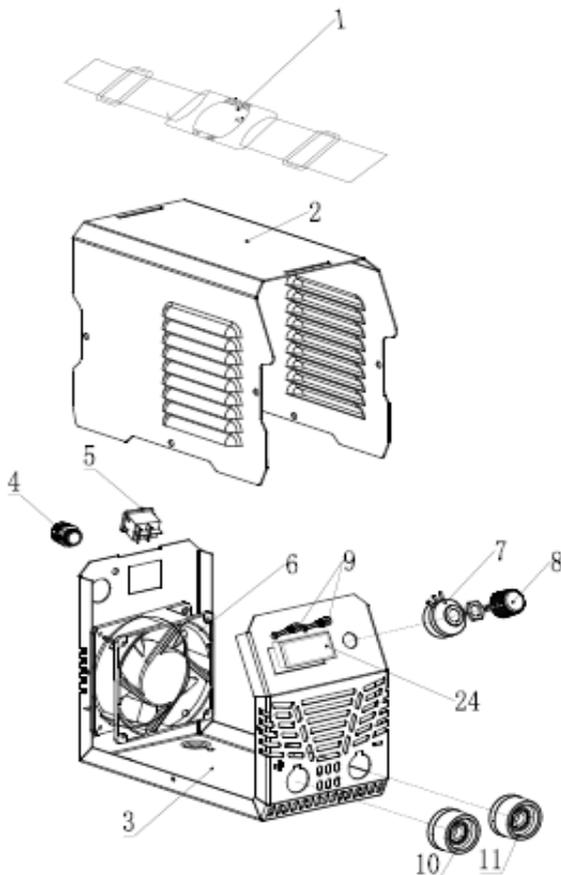
Obs.: qualquer anormalidade que não seja identificada ou diferente do indicado na tabela acima, contatar imediatamente uma Assistência Autorizada Lynus.

8 - SIMBOLOGIA UTILIZADA NO EQUIPAMENTO DE SOLDA-

V	Volts	A	Corrente elétrica	Hz	Hertz
U₀	Tensão a Vazio	U₁	Tensão Primário	U₂	Tensão de Trabalho
	Terra	I₁	Corrente Primário	I₂	Corrente de Trabalho
IP	Grau de Proteção	X	Ciclo de Trabalho	%	Porcentagem
	Tensão Alternada		Corrente Contínua	1 	Tensão Monofásica Alternada
	Inversor monofásico, retificador estático		Característica de corrente constante		Conexão monofásica com a rede
	Soldagem Eletrodo Revestido		Indicação de sobretemperatura		Leia o manual de operação
I	Liga		O	Desliga	

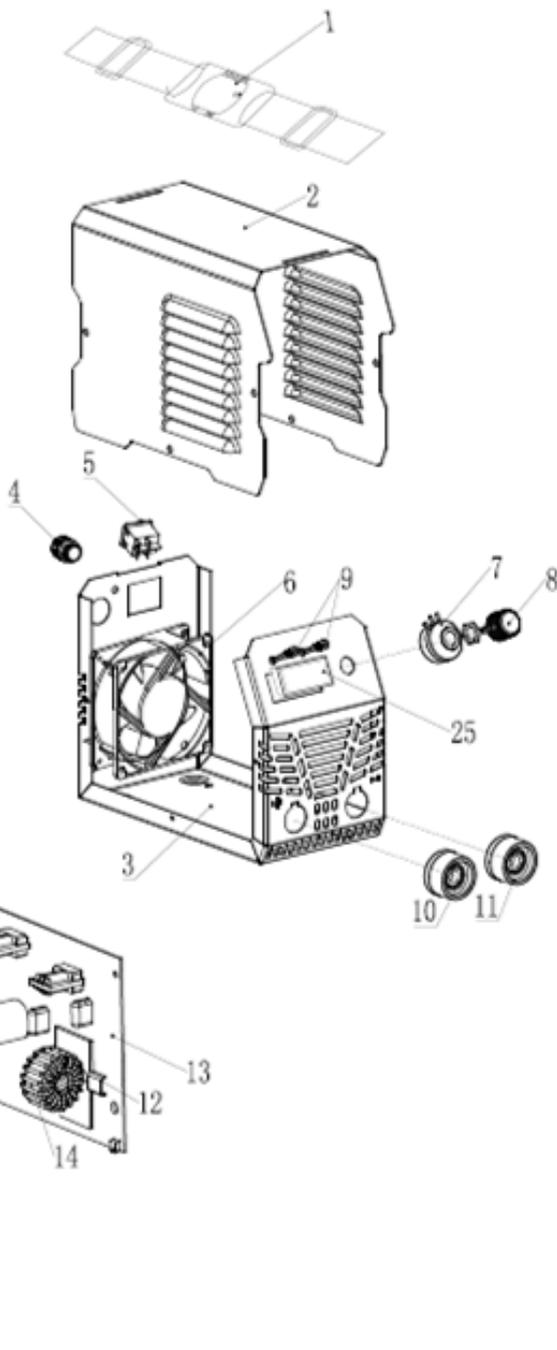
9 - VISTA EXPLODIDA ISL-165

Nº	Descrição	UND.
1	ALÇA TIRACOLO INVERSORA-160/165/195/200	1
2	CARCAÇA SUPERIOR ISL-165/195	1
3	CARCAÇA INFERIOR ISL-165/195	1
4	PRENSA CABOS ISL-165/195	1
5	CHAVE LIGA/DESLIGA 30A LIS-160 POWER	1
6	VENTOINHA INVERSORA 160/165/195/200	1
7	POTENCIOMETRO COM KNOB LIS-160 POWER	1
8	KNOB LIT-516P	1
9	LED DE OPERAÇÃO INVERSORA 160/165/195/200	2
10	CONECTOR FEMEA POSITIVO 9MM	1
11	CONECTOR FEMEA NEGATIVO 9MM	1
12	TRAVA	1
13	PLACA PRINCIPAL COMPLETA ISL-165	1
14	TRANSFORMADOR TEROIDAL ISL-165	1
15	CAPACITOR 220V 450VAC 470UF N24 LIS-130	1
16	IGBT GW60V 60DF LIS-200	2
17	PONTE RETIFICADORA LIS-200	1
18	DISSIPADOR DE CALOR 1 ISL-165	1
20	DIODO N36 LIS-130	3
21	SENSOR DE TEMPERATURA 160/165/195/200	1
22	DISSIPADOR DE CALOR 2 ISL-165	1
23	ISOLADOR INVERSORA -160/165/195/200	1
24	DISPLAY N29 LIS-120	1



10 - VISTA EXPLODIDA ISL-195

Nº	Descrição	UND.
1	ALÇA TIRACOLO INVERSORA-160/165/195/200	1
2	CARCAÇA SUPERIOR ISL-165/195	1
3	CARCAÇA INFERIOR ISL-165/195	1
4	PRENSA CABOS ISL-165/195	1
5	CHAVE LIGA/DESLIGA 30A LIS-160 POWER	1
6	VENTOINHA INVERSORA 160/165/195/200	1
7	POTENCIOMETRO COM KNOB LIS-160 POWER	1
8	KNOB LIT-516P	1
9	LED DE OPERAÇÃO INVERSORA 160/165/195/200	2
10	CONECTOR FEMEA POSITIVO 9MM	1
11	CONECTOR FEMEA NEGATIVO 9MM	1
12	TRAVA	1
13	PLACA PRINCIPAL COMPLETA ISL-195	1
14	TRANSFORMADOR TEROIDAL ISL-195	1
15	CAPACITOR 220V 450VAC 470UF N24 LIS-130	1
16	IGBT GW60V 60DF LIS-200	2
17	PONTE RETIFICADORA LIS-200	1
18	DISSIPADOR DE CALOR 1 ISL-165	1
20	DIODO N36 LIS-130	3
21	SENSOR DE TEMPERATURA 160/165/195/200	1
22	DISSIPADOR DE CALOR 2 ISL-165	1
23	ISOLADOR INVERSORA -160/165/195/200	1
24	RELÊ INVERSORA 120/160/165/195/200	1
24	DISPLAY N29 LIS-120	1



11 - DIMENSÕES



12 - AQUISIÇÃO DE PEÇAS ORIGINAIS LYNUS

Todos equipamentos de solda LYNUS são construídos e projetados para o melhor desempenho. Assim, as peças de reposição deverão ser mantidas originais para melhor funcionamento e durabilidade do produto.

A manutenção quando necessária, deverá ser feita por técnicos autorizados LYNUS e as peças de reposição devem ser utilizadas originais LYNUS, encontradas em nossos Postos Autorizados. Em respeito aos nossos clientes, a LYNUS possui todas as peças de reposição deste Equipamento. Caso nossos Postos Autorizados não possuam, gentileza entrar em contato com nossa Fábrica para que possamos dar o retorno necessário.

13 - ACESSÓRIOS E RECURSOS

LYNUS ISL-165 e ISL-195 são pequenas no tamanho, mas gigantes no desempenho e tecnologia. Elas vêm com alguns recursos que facilitam na hora da soldagem, são eles:

•ANTISTICK

Evita que o eletrodo fique grudado na peça ao diminuir a corrente elétrica regulada inicialmente. Ao desgrudar o eletrodo quase que imediatamente e evitar sobrecorrente, protege a fonte, o eletrodo e a própria peça;

•HOT START

Evita dificuldades na abertura do arco ao gerar uma corrente elétrica maior que a regulada, quando do contato do eletrodo com a peça. Após a abertura do arco, a corrente volta para o valor que foi regulado;

•ARC-FORCE

Esta função automática, gera uma corrente elétrica maior que a regulada, para evitar que o arco se apague durante a solda, mantendo o mesmo estável e suave.

ACESSÓRIOS

- 1 GARRA NEGATIVA COMPLETA;
- 1 GARRA POSITIVA COMPLETA (PORTA ELETRODO);
- 1 ALÇA TIRACOLO;
- 1 MANUAL DE INSTRUÇÕES E CERTIFICADO DE GARANTIA.

14 - CERTIFICADO DE GARANTIA

A LYNUS, oferece cobertura de garantia a todos os produtos por ela comercializados contra defeitos de fabricação, pelos períodos conforme descritos a seguir. Pelo período de 6(seis) meses, sendo 3 (três) meses como garantia legal (lei 8.078 artigo 26) e mais 3 (três) meses de garantia complementar (lei 8.078 art.50), válidos a partir da data de compra, devidamente comprovada pela nota fiscal de venda ao consumidor final, sujeitos as exclusões e limitações abaixo descritas.

Obs. Esta garantia é válida somente para produtos originais LYNUS.

Esta garantia não cobre eventuais danos e prejuízos decorrentes da operação inadequada e da utilização incorreta deste Produto.

Pessoas cobertas pela garantia

O consumidor final é todo aquele que não tenha o propósito de revender o produto.

Pessoa a quem foi transferida a propriedade do produto dentro do período de garantia, mas somente pelo saldo do período de garantia (as pessoas identificadas nesses itens são denominadas consumidores).

Exclusão da garantia

As seguintes situações não são cobertas pela garantia:

- Peças e componentes não fornecidos pela LYNUS.
- Qualquer defeito que resulte de acidentes, abuso, negligência, estragos causados por ligação errada, falta de lubrificação e uso inapropriado do produto.
- Itens ou serviços necessários para uso normal e manutenção regular do produto, ou seja:
 - consertos necessários por excesso de sujeira, impurezas, abrasivos, umidade, corrosão causados por uso de produtos não recomendados e outras condições similares.
 - Danos causados pela não observância das instruções contidas neste Manual.
 - Desgaste natural inerente à utilização do produto.
 - Equipamento enviado para consertos em assistências técnicas ou pessoas não credenciadas pela LYNUS.
 - Capacitores, interruptores, correias, rolamentos e despesas de transportes.
 - Sobrecarga mecânica e sobrecarga elétrica.



Exclusão da Garantia

**As seguintes situações não estão cobertas pela garantia:
Componentes quebrados e/ou ligado de maneira inapropriada,
fugindo das instruções contidas neste Manual.**

Limitações

A LYNUS não será responsável por qualquer incidente ou estrago adicional. Não há outra garantia expressa a não ser as inclusas neste documento. Qualquer garantia que seja submetida na lei para algum uso específico ou outro, para qualquer produto, somente será válida durante o período de garantia legal conforme citado acima.

Direitos

Esta garantia dá direitos legais específicos, conforme legislação em vigor.

Providenciar

- Ao encaminhar o produto a rede Autorizada LYNUS, apresentar sempre nota fiscal de compra do Equipamento
- As despesas de frete e transporte até a autorizada LYNUS é de responsabilidade do cliente.

Obrigações do Consumidor

Seguir as instruções de instalação, manutenção, operação, armazenamento, segurança e serviços conforme especificado no Manual que acompanha o Equipamento.

Ao adquirir o Produto, preencher os campos do item "PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS" localizado na contracapa traseira deste Manual de Instruções e Certificado de Garantia.

Obrigações LYNUS

Qualquer produto ou componente defeituoso coberto por esta garantia será fornecido sem ônus ao consumidor.

Produtos defeituosos cobertos por esta garantia, serão consertados de acordo com o fluxo normal de trabalho da rede LYNUS a quem o produto foi encaminhado para conserto. E depende da disponibilidade de peças para reposição, observando o prazo de 30 (trinta) dias conforme Código de Defesa do Consumidor.

Caso tenha dúvidas sobre o Equipamento, procure nosso Atendimento ao Consumidor no telefone 47 3456-3736 ou e-mail lynus@lynus.com.br.

A LYNUS reserva-se no direito de alterar este Manual sem prévio aviso.

PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS

Por favor tenha sempre em mãos as seguintes informações quando for solicitar algum serviço:

Modelo:

Nº de Série:

Revendedor:

Nº da Nota Fiscal:

Data da Compra: / / .



lynus@lynus.com.br
Fone: 47 3456-3736

LYNUS®

UMA VARIEDADE DE PRODUTOS PARA VOCÊ

Importado e Distribuído por:

LYNUS IND., COM., IMP. E EXP. LTDA.

CNPJ: 07.162.964/0001-85

Rod. BR-101 - Km 78 - nº 2500 - Distrito Itapocu

CEP 89245-000 - Araquari - Santa Catarina -BR

Fone/Fax: (47) 3456-3736 | www.lynus.com.br

ORIGEM: CHINA