



WORKER®

SERRA CIRCULAR



MODELO: 977071_977080
COM MESA



ANTES DE UTILIZAR A MÁQUINA, LEIA AS NORMAS DE SEGURANÇA
E SIGA TODAS AS INSTRUÇÕES CONTIDAS NESTE INFORMATIVO TÉCNICO.

Manual de
Instruções

11/2019

Imagem meramente ilustrativa.

A Serra Circular com Mesa WORKER é testada, inspecionada e embalada na planta de produção. Ao receber o produto, certifique-se de que não ocorreram danos e, caso constate avaria ou defeito, entre em contato com a assistência técnica ou revendedor para orientação.

Siga rigorosamente as instruções de montagem e operação.

IMPORTANTE!

Antes da primeira utilização, leia e siga todas as instruções, conheça as aplicações, limitações e riscos potenciais desta máquina antes de utilizá-la e informe-se sobre as normas de segurança. Guarde este manual para referência futura.

A Serra Circular com Mesa WORKER não se destina à utilização por pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, crianças ou ainda por pessoas com falta de experiência e conhecimento, a menos que estas tenham recebido instruções referentes à sua utilização ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança.

Recomenda-se que as crianças sejam observadas para assegurar que não brinquem com a máquina.

ORIENTAÇÕES GERAIS

LEIA ATENTAMENTE ESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES ANTES DE UTILIZAR A SERRA CIRCULAR COM MESA WORKER!

Indicada para o corte de madeiras e derivados.

Utilize esta máquina somente para os fins a que se destina. Qualquer outro tipo de utilização é considerado inadequado e danos ou ferimentos de qualquer natureza são de responsabilidade exclusiva do operador.

SEGURANÇA

PROTEÇÃO PESSOAL

- » Utilize sempre EPI (Equipamento de Proteção Individual) como luvas de proteção, máscaras contra poeira, sapatos antiderrapantes, capacete, protetor auricular (para evitar exposição à ruídos) e demais roupas adequadas para proteção;
- » Enquanto estiver utilizando a máquina vista-se de maneira adequada, não use roupas soltas nem acessórios como: correntes, anéis e relógios, pois podem prender nas partes móveis da máquina causando acidentes. Recomenda-se ainda prender os cabelos caso sejam longos.

PERIGO DE INCÊNDIO E CHOQUE ELÉTRICO

- » Não utilize a máquina em local que contenha líquidos, gases ou poeiras inflamáveis ou explosivos;
- » Antes de ligar a máquina na rede elétrica, verifique se a tensão é compatível;
- » Durante a operação, não encoste em superfícies aterradas (fornos, refrigeradores, radiadores tubulações, etc.) para evitar choque elétrico;
- » A máquina não pode ser exposta a chuva ou condições úmidas. Evite que líquidos entrem em contato com seus dispositivos elétricos;

- » Mantenha o cabo de alimentação longe do calor, óleo, bordas afiadas ou das partes em movimentos. Os cabos danificados ou emaranhados aumentam o risco de choque elétrico;
- » Nunca transporte a máquina segurando pelo cabo de alimentação;
- » Recomenda-se a alimentação desta máquina por meio de um RCD (dispositivo de corrente residual), para redução do risco de choque elétrico;
- » Não faça alterações nas partes elétricas desta máquina e no seu cabo de alimentação.

SEGURANÇA NO MANUSEIO/ OPERAÇÃO

- » Para evitar a partida não intencional, assegure que o interruptor esteja na posição desligada antes de conectar a máquina na rede elétrica;
- » Certifique-se de que chaves ou acessórios foram removidos da máquina e seus elementos de fixação estão bem fixados, antes de ligá-la;
- » Assegure que as flanges internas e externas e as lâminas tenham tamanho e diâmetro corretos e não estejam danificadas ou desalinhadas;
- » Não deixe a máquina funcionando de forma estacionária, sem supervisão;
- » Ligue a máquina e aguarde até que ela atinja a velocidade máxima antes de entrar em contato com a peça a ser trabalhada;
- » A máquina deve ser utilizada em direção oposta ao próprio corpo e as mãos devem estar longe das partes móveis para evitar acidentes e ferimentos graves;
- » Certifique-se de que a peça a ser trabalhada está bem fixada na mesa e contra o encosto da máquina;
- » Remova qualquer corpo estranho que esteja fixado na madeira. Desta forma, você evitará contra golpe, travamento do disco e possíveis acidentes;
- » Evite tocar na lâmina durante ou imediatamente após o uso para não ocorrer acidentes. O atrito pode elevar a temperatura da lâmina;
- » Não exceda o limite da máquina, isto pode causar danos e diminuir sua vida útil;
- » Desligue a máquina da rede elétrica antes de fazer ajustes, manutenção, limpeza ou troca de acessórios;
- » Caso a máquina apresente qualquer irregularidade, suspenda imediatamente o uso e entre em contato com assistência técnica autorizada.

ATENÇÃO!

Peças danificadas devem ser substituídas imediatamente por profissional qualificado, utilizando apenas peças de reposição e acessórios originais ou recomendados pelo fabricante. O uso de peças ou acessórios não recomendados podem ocasionar acidentes e a perda da garantia.

CARACTERÍSTICAS

Possui:

- » Guia lateral;
- » Esquadro para ângulos;
- » Proteção da lâmina em acrílico;
- » Regulagem de ângulo e altura da serra.

Acompanha o produto:

- » 1 lâmina de serra de 10";
- » 1 chave allen;
- » 1 chave de boca;
- » 1 chave estrela.

DIAGRAMA

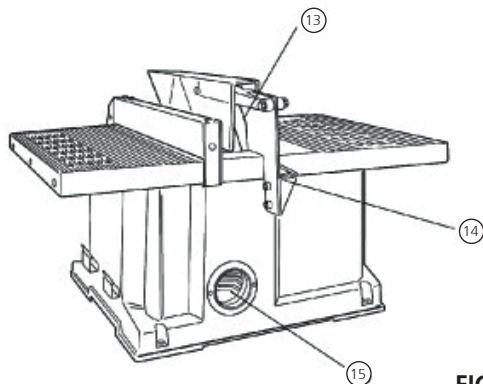
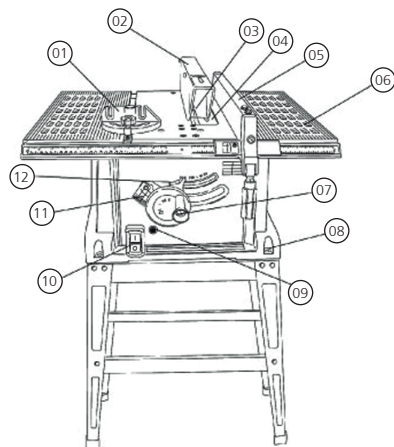


FIG. 1

01 - Esquadro combinado
02 - Proteção da lâmina
03 - Lâmina
04 - Tampa da mesa
05 - Guia de corte paralelo

06 - Mesa
07 - Volante
08 - Base
09 - Botão reset
10 - Interruptor

11 - Escala de ajuste de ângulo
12 - Manopla
13 - Batente da proteção da lâmina de serra
14 - Trava da guia
15 - Saída de pó

ESPECIFICAÇÕES

Código	977071	977080
Tensão	~127V	~220V
Potência	1.800W	
Frequência	50 Hz/ 60 Hz	
Corrente (A)	15 A	8.4 A
Rotação (rpm)	4.800	
Furo da lâmina	16 mm	
Ângulo máximo de inclinação da serra	45°	
Diâmetro da serra indicada	10" – 250 mm	
Capacidade de corte 90°	76,0 mm	
Capacidade de corte 45°	63,0 mm	
Comprimento da mesa	660 mm	
Largura da mesa	480 mm	
Altura da mesa	890 mm	
Isolação	Dupla	

MONTAGEM

ATENÇÃO!

Antes de fazer a montagem, certifique-se de que a máquina está desconectada da rede elétrica.

ESTRUTURA

Faça a montagem da estrutura utilizando os parafusos (1), arruelas (2) e porcas (3) que são fornecidos com a máquina. Siga os passos de montagem e imagem abaixo:

- 1- Fixe as placas curtas superiores (4) na parte superior da estrutura (6);
- 2- Fixe as placas curtas inferiores (7) no meio da estrutura (6);
- 3- Fixe as placas superiores longas (5) na parte superior da estrutura (6);
- 4- Fixe as placas inferiores longas (8) no meio da estrutura (6);
- 5- Encaixe os protetores (9) aos pés da estrutura (6).

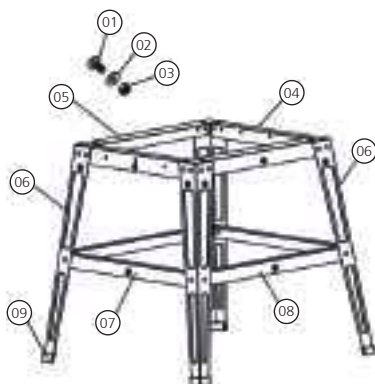


FIG. 2

SERRA

Após montar a estrutura, encaixe a serra e fixe com os parafusos (3), arruelas (4) e as porcas, conforme imagem abaixo:

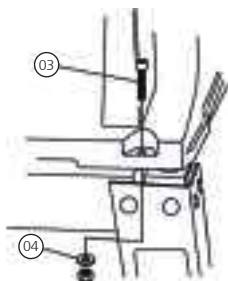


FIG. 3

FIXAÇÃO DA GUIA DE CORTE

- 1- Posicione a guia de corte na mesa e levante o punho (1);
- 2- Encaixe o engate da parte traseira e depois a parte do punho (1);
- 3- Encontre a largura do corte desejada, utilizando o visor e a escala (4);
- 4- Trave a guia de corte posicionando o punho (1) para baixo e para liberar, posicione-o para cima.

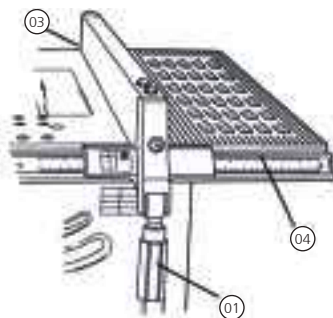


FIG. 4

PROTEÇÃO DA LÂMINA

- 1- Encaixe a proteção da lâmina no seu batente e pressione a trava;

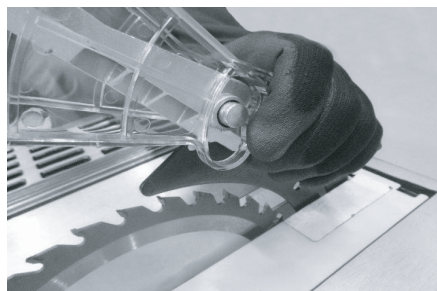
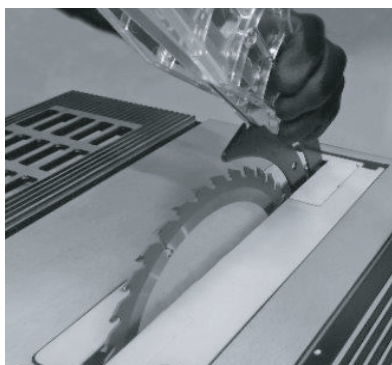


FIG. 5

- 2- Coloque a trava de retorno, pressionando o botão lateral e fixando a trava no batente de proteção da lâmina.

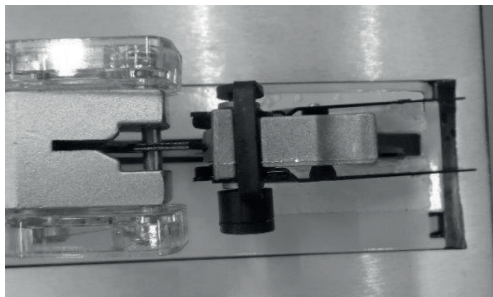
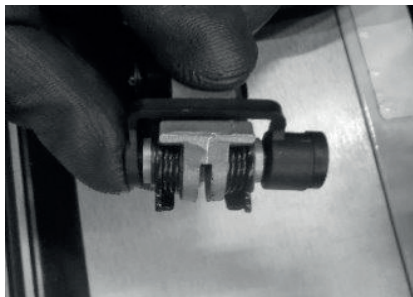


FIG. 6

LÂMINA DE SERRA

- 1- Remova a tampa da mesa;
- 2- Gire o volante de regulagem até elevar o eixo (3) da lâmina ao máximo;
- 3- Utilize a chave de boca (6) para travar o eixo (3), solte a porca de aperto (4) com a chave estrela (7) e depois retire a flange externa (5);
- 4- Encaixe a lâmina no eixo (3), com os dentes voltados para a frente da máquina;
- 5- Fixe novamente a flange externa (5), deixe-a bem encaixada e aperte seus elementos de fixação;
- 6- Utilize as chaves (6 e 7) para dar o aperto final e recoloque a tampa da mesa.

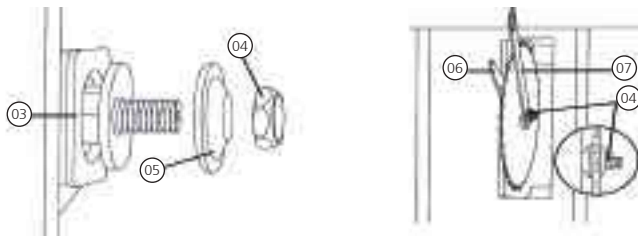


FIG. 7

ATENÇÃO!

Verifique o sentido de giro correto gravado no corpo da lâmina e também na proteção da serra antes de realizar a montagem. Nunca faça operações sem a proteção da lâmina de serra.

SAÍDA DE PÓ

Na parte traseira da máquina, está localizada a saída de pó, uma conexão para aspirador de pó industrial.

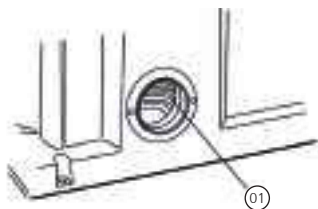


FIG. 8

PRÉ-OPERAÇÃO

ATENÇÃO!

Antes de realizar qualquer manutenção, regulagem ou ajuste certifique-se de que a máquina está desligada e o plugue fora da tomada.

ALINHAMENTO DA GUIA DE CORTE

Verifique se a guia de corte está alinhada com a lâmina de serra:

- 1- Levante a lâmina de serra até sua máxima altura;
- 2- Encaixe o esquadro (1) e verifique se a guia está a 90° com a escala da mesma;
- 3- Posicione a guia próxima à lâmina de serra e abaixe a alavanca trava para prendê-la;
- 4- Utilize um marcador (caneta) para marcar o dente mais próximo da parte frontal da máquina;
- 5- Alinhe o dente marcado com a guia, utilizando uma régua e anote a medida indicada;
- 6- Posicione a lâmina de serra de maneira que o dente marcado fique virado para a parte traseira da máquina;
- 7- Verifique a medida novamente entre o dente marcado alinhado à guia e se ela coincide com a medida realizada anteriormente.

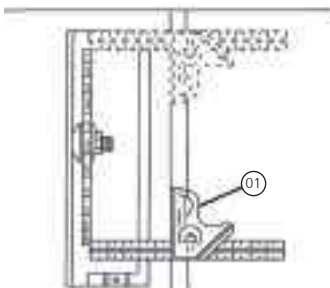


FIG. 9

AJUSTE DA GUIA DE CORTE

Faça o ajuste da guia de corte, sempre que estiver desalinhada. Siga os passos abaixo:

- 1- Solte os dois parafusos (3) e levante o punho (1);
- 2- Mantenha o suporte da guia de corte (4) contra a base frontal da mesa;
- 3- Posicione a extremidade da guia até que a mesma fique paralela com a escala;
- 4- Aperte novamente os parafusos (3) e trave a guia abaixando o punho (1);
- 5- Se a trava não funcionar, levante o punho (1), aperte o parafuso (5) e tente travar a guia novamente. Repita o procedimento até que a guia trave.

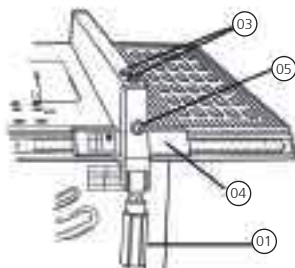


FIG. 10

REGULAGEM DE ALTURA E INCLINAÇÃO DA LÂMINA DE SERRA

- » Gire o volante de regulagem (1) para abaixar ou levantar a lâmina de serra;
- » Para inclinar a lâmina de serra, solte a manopla trava (2) e em seguida gire o volante de regulagem (1) até que a engrenagem encaixe no canal da base da máquina. Em seguida, gire o volante (1) verificando o ângulo desejado. Quando chegar ao ângulo desejado, aperte novamente a manopla trava (2).

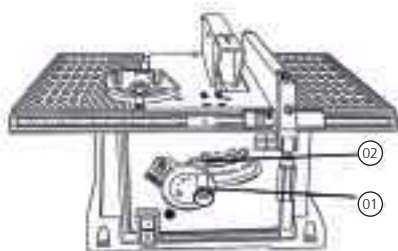


FIG. 11

AJUSTE DO PARALELISMO DA LÂMINA DE SERRA

Faça o alinhamento da lâmina com o esquadro seguindo os passos abaixo:

- 1- Certifique-se de que as partes móveis sejam removidas da mesa e vire-a para o lado esquerdo;
- 2- Solte os parafusos/porcas (1, 2 e 3) e vire a máquina para sua posição anterior, com a lâmina para cima;
- 3- Posicione a lâmina para esquerda ou direita, até que fique corretamente alinhada;
- 4- Aperte novamente os elementos de fixação (1, 2 e 3);
- 5- Caso necessário, repita o procedimento até ela ficar alinhada.

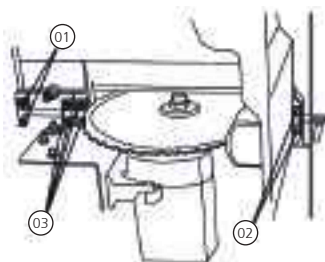


FIG. 12

ATENÇÃO!

Antes do ajuste, envolva a lâmina com um papelão para proteger as mãos. Após o alinhamento, verifique a precisão da máquina realizando um corte em uma peça de retalho.

AJUSTE DO ÂNGULO 90°

- 1- Eleve a lâmina até a sua altura máxima e coloque a escala da máquina em 0°;
- 2- Ajuste a lâmina de serra em relação à base, utilizando um esquadro de 90°;



FIG. 13

- 3- Se for necessário o ajuste, existem dois parafusos allen de regulagem localizados na base da máquina, o parafuso (2) regula o ângulo de 0° e o parafuso (3) regula o ângulo de 45°;
- 4- Gire o parafuso (2) no sentido anti-horário para a lâmina se inclinar para a direita e gire ao contrário para se inclinar para a esquerda;
- 5- Após finalizar o ajuste, aperte a manopla trava (12) e aperte o parafuso (2).

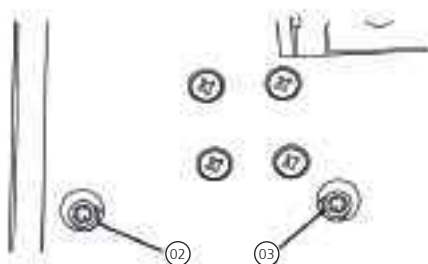


FIG. 14

AJUSTE DO ÂNGULO 45°

- 1- Eleve a lâmina até a sua altura máxima e coloque a escala da máquina em 45°;
- 2- Ajuste a lâmina de serra em relação à base, utilizando um esquadro de 45°;

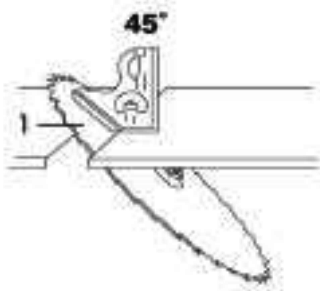


FIG. 15

- 3- Se for necessário o ajuste, existem dois parafusos allen de regulagem localizados na base da máquina, o parafuso (2) regula o ângulo de 0° e o parafuso (3) regula do ângulo de 45°;
- 4- Gire o parafuso (3) no sentido anti-horário para a lâmina se inclinar para a direita e gire ao contrário para se inclinar para a esquerda;
- 5- Após finalizar o ajuste, aperte a manopla trava (12) e aperte o parafuso (3).

AJUSTE DO INDICADOR DE ÂNGULO

Após ajustar a lâmina em 0°, ajuste o indicador de ângulo em 0°. Solte o parafuso tipo philips e posicione o indicador no centro da escala da máquina.

OPERAÇÃO

INTERRUPTOR DE ACIONAMENTO

- » Antes de ligar a máquina, verifique se a tensão é compatível com a rede elétrica, certifique-se de que não há objetos próximos ou encostados na lâmina e mantenha as mãos afastadas dela durante toda a operação;
- » Para ligar a máquina, pressione o botão verde (1) e para desligar, pressione o botão vermelho (2). Quando desligar a máquina, espere que a lâmina pare totalmente antes de mexer em sua estrutura;
- » A máquina irá desligar automaticamente em caso de queda ou falta de energia, caso isto ocorra, desligue o interruptor de acionamento, retire o plugue da tomada e aguarde por 5 minutos. Após o tempo de espera, coloque o plugue na tomada, pressione o botão reset (3) por alguns segundos e ligue o interruptor de acionamento.

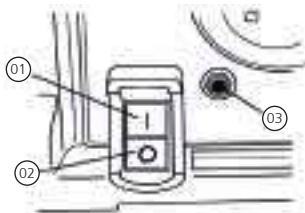


FIG. 16

REGULAGEM DO ESQUADRO COMBINADO

- 1- Primeiro verifique se o esquadro combinado desliza livremente sobre o canal da mesa;
- 2- Solte a manopla (1) e utilize o indicador (2) para regular o ângulo de acordo com a escala;
- 3- Quando alcançar o ângulo desejado, trave a manopla (1).

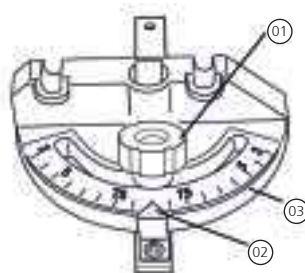


FIG. 17

ATENÇÃO!

Antes de iniciar os cortes, certifique-se de que a lâmina está bem fixada no eixo e a sua proteção funcionando corretamente. Verifique se o esquadro e/ou a guia de corte estão fixados corretamente.

CORTE E CHANFRO LONGITUDINAL

Para cortes de uma extremidade do material à outra (longitudinal), utilize a guia de corte.

- 1- Faça a regulagem de altura da lâmina, ela deve estar a 3 mm acima do material a ser cortado;
- 2- Coloque o material (1) a ser cortado a 25 mm de distância da lâmina;
- 3- Ligue a máquina e assim que a lâmina atingir sua velocidade máxima, empurre o material lentamente em direção à ela. Segure a peça firmemente;
- 4- Evite colocar as mãos na base da máquina (2), quando for se aproximar da lâmina de serra, pare a operação e finalize com uma ferramenta para corte de peças pequenas (3);



FIG. 18

- 5- Para o chanfro longitudinal, realize o mesmo processo anterior mas mude a inclinação do eixo da serra até 45°.

CORTE E CHANFRO TRANSVERSAL

Para corte transversal, faça o corte com a lâmina de serra de uma lateral a outra. O ângulo para fazer o chanfro deve ser diferente de 0°, podendo ser de até 45°.

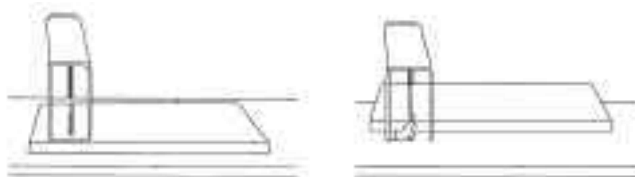


FIG. 19

CORTE EM DIAGONAL

O corte em diagonal deve ser como o corte transversal, mas ter uma alteração no ângulo do esquadro combinado que deve ser diferente de 90°.

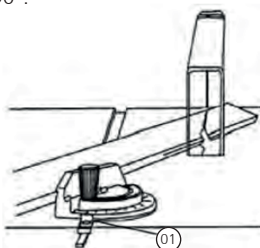


FIG. 20

ATENÇÃO!

Não corte mais de uma peça ao mesmo tempo e não remova o material antes de desligar a máquina.

MANUTENÇÃO

- » Antes de limpar ou realizar uma manutenção, certifique-se de que a máquina está desligada e o cabo de alimentação desconectado da rede elétrica;
- » Limpe as peças de plástico com um pano úmido e limpe a lâmina de serra para retirar a resina de madeira;
- » Lustre a mesa da serra com cera automotiva para torná-la mais fácil de deslizar a peça. Remova todo o pó acumulado dentro do gabinete do motor;
- » Evite utilizar produtos químicos de limpeza ou solventes, gasolina, solventes com cloro, amônia ou quaisquer detergentes que contenham amônia;
- » Reparos, manutenções e trocas de peças desta máquina devem ser executadas somente por pessoas qualificadas, entre em contato com assistência técnica autorizada.

DESCARTE

Não descarte peças e componentes da Serra Circular com Mesa WORKER no lixo comum, informe-se sobre locais ou sistemas de coleta seletiva em seu município.

TABELAS

SÍMBOLOS E SIGNIFICADOS

SÍMBOLO	NOME	SIGNIFICADO
	Cuidado/ atenção	Alerta de segurança (riscos de acidentes), e atenção durante o uso.
	Manual de instruções	Leia o manual de operações / instruções antes de utilizar a máquina.
	Utilize EPI's	Utilize Equipamento de Proteção Individual adequado para cada tipo de trabalho.
	Classe de isolamento II	Dupla isolamento.

CERTIFICADO DE GARANTIA

A WORKER garante por 6 (seis) meses, a partir da data de compra e mediante a apresentação da nota fiscal, o reparo da Serra Circular com Mesa WORKER nos postos autorizados, desde que sejam constatados defeitos mecânicos ou de materiais, devidamente avaliados pelo assistente autorizado.

Esta garantia limita-se à substituição de peças e execução dos serviços necessários para o correto funcionamento da Serra Circular com Mesa WORKER. As despesas provenientes de transporte para encaminhar a máquina até o assistente técnico autorizado mais próximo são de inteira responsabilidade do proprietário.

A WORKER isenta-se de responsabilidades por eventuais paralisações da máquina, respondendo apenas pelo reparo, deixando-o em perfeitas condições de uso, desde que constatado defeito de fabricação.

A garantia não cobre desgaste natural, adaptações de peças ou uso de acessórios não originais, uso indevido ou esforço excessivo da máquina, reparos ou consertos executados em oficinas ou por pessoas não autorizadas e não qualificadas. Também estão descobertos arranhões, fissuras, trincas ou qualquer outro dano causado à sua superfície em razão de movimentação, transporte e/ou estocagem.

Para solicitação de conserto em garantia preencha o formulário abaixo, devidamente carimbado pela loja onde o produto foi adquirido e encaminhe a máquina para o assistente técnico autorizado mais próximo, acompanhada da nota fiscal de compra.

Modelo:	Nº Série:	Tensão:
Nome do proprietário:		
Endereço:		
Cidade:	UF:	CEP:
Telefone:	E-mail:	
Revendedor:		Telefone:
Nº Nota Fiscal:		Data da venda:
Carimbo do revendedor:		



Fabricado na China
 Importado e distribuído por:
 FNCL CNPJ 76.639.285/0001-77
 Atendimento ao cliente: (41) 2109 8005
www.worker.com.br

11/2019

ATENÇÃO!
 UTILIZE SEMPRE EQUIPAMENTOS
 DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI).

