



TORQUÍMETRO

1. Este torquímetro é um instrumento de precisão destinado apenas para apertar parafusos e porcas com que necessitem de um aperto controlado. Não utilize como chave para soltar e apertar parafusos onde não haja a necessidade de controle do torque (risco de danos ao torquímetro).

2. Não aplique torque em excesso além da capacidade do torquímetro. Sob pena de danos ao equipamento, e conseqüente perda da garantia.

3. Nunca improvise extensões no cabo do torquímetro. Aplique o torque segurando o torquímetro apenas na parte emborrachada do cabo. O uso indevido poderá causar resultados errôneos, ou ainda danificar a ferramenta.

4. Antes de utilizar o torquímetro, ajuste-o de acordo com as especificações da peça a ser Fig. 1

apertada, o uso do torquímetro fora dos padrões estabelecidos (torque) pode resultar em acidentes e danos ao equipamento..

5. Nunca desmonte o torquímetro. A alta pressão de componentes internos pode causar sérios acidentes para pessoas não habilitadas na desmontagem do equipamento além de danos irreversíveis ao torquímetro.

6. O torquímetro deve ser recalibrado periodicamente. A calibração deve ocorrer uma vez por ano, ou a cada 5.000 ciclos, qual situação ocorrer primeiro.

Este torquímetro quando ultrapassa o torque pré estabelecido, libera uma catraca interna e emite um som característico (estalo), nunca aplicar torque adicional após o estalo, sob pena de danos irreversíveis ao torquímetro.

Sistema de ajuste do torque com trava, que previne uma desregulagem accidental.



SELECIONANDO O TORQUE

1. Puxe o dispositivo de travamento para destravar o sistema, figura 1, ver informações no cabo do torquímetro;

2. Gire o cabo no sentido horário para aumentar o ajuste do torque, e no sentido anti horário para diminuir ajuste do torque;

3. A escala maior indica o torque na escala primária, e escala menor indica o incremento em 0,5N.m;

4. Após selecionar o torque desejado

empurre o dispositivo de travamento para travar o sistema de ajuste do cabo e evitar a troca de torque accidental.

Fig. 2 – Exemplos de regulagens de torques



80 Nm

120 Nm

APLICANDO O TORQUE

1. Coloque o soquete/pito adequado no encaixe quadrado de 1/2" do torquímetro, de acordo com a medida do parafuso/porca que deseja apertar;

2. Selecione o torque desejado;

3. Rotacione a porca/parafuso no sentido do aperto até ouvir o som do estalo da catraca (nunca aplicar torque adicional após o estalo, sob pena de danos irreversíveis ao torquímetro);

AVISO DE SEGURANÇA

Torque excessivo, ou soquetes/pitos com defeito, podem causar acidentes. Certifique-se de que os acessórios e a regulagem do torque estão corretos antes de iniciar o aperto dos componentes..

MANUTENÇÃO

1. Quando não estiver em uso, regule o torquímetro no mais baixo torque e mantenha-o dentro do seu estojo.

2. Apenas o mecanismo da catraca deve ser lubrificado, as demais partes do torquímetro não devem receber lubrificação. Para a lubrificação da catraca aplique duas gotas de óleo de máquina periodicamente;

3. Nunca utilize acetona, solventes ou ácidos, para limpar o torquímetro. Utilize apenas um pano macio com um pouco de álcool.

GARANTIA

Este torquímetro tem garantia de 6(seis) meses contra defeitos de fabricação. Não serão cobertos como garantia, casos como: desgaste natural das peças, torque incompatível com a ferramenta, quedas e colisões, uso indevido ou outras situações que desrespeitem as instruções deste manual.

Em caso de garantia, encaminhe o torquímetro ao distribuidor VONDER onde o mesmo foi adquirido, juntamente com o certificado de garantia devidamente preenchido, anexando uma cópia da nota fiscal de compra.

Em caso de necessidade consulte a VONDER:

site: www.vonder.com.br

e-mail: assistec@vonder.com.br

ou pelo telefone : (41) 2101-0550



Utilize equipamentos
de proteção individual



Utilize equipos de
protección individual



TORQUÍMETRO - CERTIFICADO DE INSPEÇÃO E GARANTIA

Modelo:	Número de Série
Tipo:	Equipamento de calibração:
Capacidade:	Precisão do Equipamento:

Torque Aplicado

Repetições de Medidas

Erro Máximo

Resultados: Os resultados estão dentro dos requerimentos da ISO 6789 e ASME B107.14M

É recomendado que o torquímetro seja calibrado no máximo a cada 5.000 ciclos ou no máximo a cada 12 meses depois da data da primeira utilização.

Inspecionado por:	Data:
-------------------	-------

Modelo:	Número Serial:	
Tipo:	Equipamento de calibração:	
Capacidade:	Precisão do Equipamento:	
Torque Aplicado	Repetições de Medidas	Erro Máximo

Resultados: Os resultados estão dentro dos requerimentos da ISO 6789 e ASME B107.14M

É recomendado que o torquímetro seja calibrado no máximo a cada 5.000 ciclos ou no máximo a cada 12 meses depois da data da primeira utilização.

Obs.: Os custos de calibração são de responsabilidade do solicitante

Calibrado por:	Data:
----------------	-------